

ZMIANA W SIWZ

Zamawiający informuje, iż zmienia się w SIWZ rozdział III ustęp 3 pkt. 3.1, który będzie brzmiał następująco:

„ Zamawiający wymaga zastosowania systemu rur i kształtek, który musi być wyposażony w gumową uszczelkę wargową zintegrowaną w kielichu z pierścieniem z polipropylenu, olejoodporną, montowaną przez producenta. Szczelność rur, kształtek min. 2,5 bara. System rur i kształtek o średnicach DN 160 – DN 200 – rury bezkielichowe, łączone na złączki dwukielichowe produkowane metodą wtrysku bezpośredniego z uszczelką wargową zintegrowaną w kielichu z pierścieniem z polipropylenu, olejoodporną. Sztywność rur i kształtek min. SN 10kN/m²; SDR 34; SLW 60. Kształtki od DN/OD 160 do DN/OD 200 muszą być produkowane metodą wtrysku bezpośredniego. System musi być odporny na ścieralność wyznaczona zgodnie z normą PN-EN 295-3 wynosi 0,2 mm ubytku ścianki rury po 100 000 cykli badawczych - potwierdzone odpowiednimi badaniami wykonanymi przez akredytowaną instytucję. Odporność na wewnętrzne płukanie wysokociśnieniowe do ciśnienia max 120 bar przy teście ciągłym tzw. (Test Moving Test) oraz do ciśnienia max 340 bar przy teście stacjonarnym tzw. (Test Stationary) - potwierdzone odpowiednimi badaniami wykonanymi przez akredytowaną instytucję.

Rury i kształtki powinny posiadać sygnowanie wewnętrzne ułatwiające identyfikację systemu po jego zabudowie. Rury, kształtki muszą posiadać Aprobatę Techniczną lub być produkowane zgodnie z normą PN-EN 1852. Zastosowane rury, kształtki muszą być ze sobą kompatybilne, a więc stanowić jeden system i być projektowane i wytwarzane przez jednego producenta (ze względu na różnice w tolerancji wykonania) nie dopuszcza się stosowania systemu od upoważnionego, licencjonowanego przedstawiciela producenta.

Zamawiający uznaje za równoważne system rur i kształtek z PVC-U wykonanych z litego materiału. System rur i kształtek musi być wyposażony w gumową uszczelkę wargową zintegrowaną w kielichu z pierścieniem z polipropylenu, olejoodporną montowaną przez producenta. Szczelność min. 2,5 bara. System o średnicach i grubości ścianek: DN/OD 160x5,5; DN/OD 200x6,6; – rury bezkielichowe, łączone na złączki dwukielichowe produkowane metodą wtrysku bezpośredniego. Sztywność rur i kształtek SN 12kN/m²; SDR 34; SLW 60. Kształtki od DN/OD 160 do DN/OD 200 muszą być produkowane metodą wtrysku bezpośredniego oraz być odporne na badanie płukanie przy ciśnieniu min. 180 bar w teście stacjonarnym zgodnym z WIS 4-35-01. Rury i kształtki muszą posiadać Aprobatę Techniczną ITB. Zastosowane rury, kształtki muszą być ze sobą kompatybilne, a więc stanowić jeden system i być projektowane i wytwarzane przez jednego producenta (ze względu na różnice w tolerancji wykonania) nie dopuszcza się stosowania systemu od upoważnionego, licencjonowanego przedstawiciela producenta. Możliwość układania systemu rur i kształtek w temperaturze do -10 stopni Celsjusza (rury oznaczone kryształkiem lodu). Rury PVC-U muszą posiadać trwałe oznaczenie od wewnątrz (min. w trzech miejscach co 120° na całej długości

rury) umożliwiające identyfikację podczas inspekcji telewizyjnej. Rury muszą być odporne na płukanie przy ciśnieniu min. 280 bar w teście stacjonarnym zgodnym z WIS 4-35-01. Wszystkie parametry techniczne muszą być zawarte w Aprobacie Technicznej ITB.

Wymaga się zastosowania kompletnego systemu z PP lub z PVC-U o podanych minimalnych parametrach. Zastosowanie materiałów równoważnych bądź lepszych musi być uzgodniona i zaakceptowana przez projektanta.

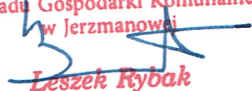
Zestawienie długości zastosowanych rurociągów:

- Ø 200 mm – 3036,5 mb;

- Ø 160 mm – 1009,4 mb;

Całkowita długość sieci kanalizacyjnej 4072,9 mb.

Sieć kanalizacyjna wykonana będzie z rur o średnicy Ø 200 mm do granicy nieruchomości prywatnych, przez co wyposażona będzie w sięgacze kanalizacyjne zakończone korkiem kanalizacyjnym do czasu wykonania przyłącza przez właścicieli działek. Siegacze kanalizacyjne wykonane będą z rur kanalizacyjnych Ø 160 mm.
Planowana ilość sięgaczy do wykonania 135 szt.”

DYREKTOR
Zakładu Gospodarki Komunalnej
w Jerzmanowie

Leszek Rybak